



Korrosionsschutz mit

ALGT©

Permanent Protector

Stahl

Korrosionsschutz von unlegiertem Stahl

- ALGT© Permanent Protector, ausgehärtet bei 80°C
- Hervorragende Haftung auf Stahl
- Testzeitraum: 3 – 4 Wochen bei Freiluftbewitterung



beschichtet mit PP

unbeschichtet



unbeschichtet

beschichtet mit PP

Kupfer, Messing und Bronze

Korrosionsschutz von Kupfer, Messing und Bronze

- Beschichtet mit ALGT© Permanent Protector
- Zeitraum der Freiluftbewitterung: 3 Jahre
- Perfekte Anhaftung und Schutz vor Oxidation



unbeschichtet

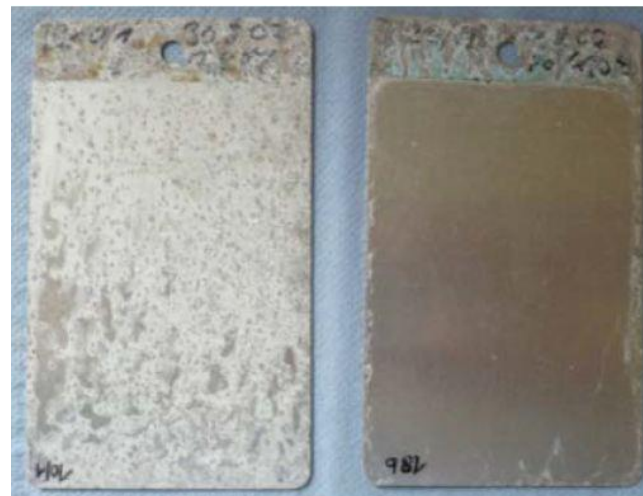
beschichtet mit
Permanent
Protector



Aluminium, CASS Test

Perfekte Anhaftung von ALGT© Permanent Protector auf verschiedenen Aluminium-Legierungen, besonders mit Aushärtung bei hohen Temperaturen ($>80\text{ °C}$)

- CASS (copper accelerated salt spray) Test (DIN 50021, 240 h) bestanden
- Dicke der Schutzschicht $<10\mu\text{m}$



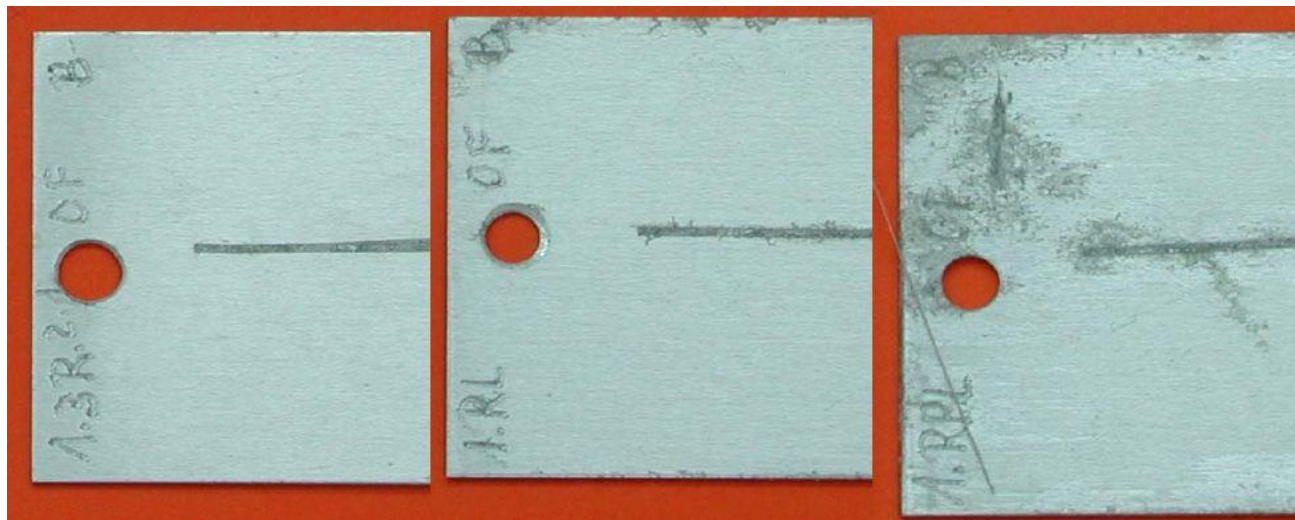
unbehandelt

beschichtet mit PP

Aluminium, Filiform Korrosionstest

ALGT© Permanent Protector im Vergleich

- modifizierter Filiform Korrosionstest
(24 h CASS + 1000 h regulierte Temperatur und Luftfeuchtigkeit)
- Keine Filiform-Korrosion bei PP beschichteten Aluminium



beschichtet
Permanent Protector

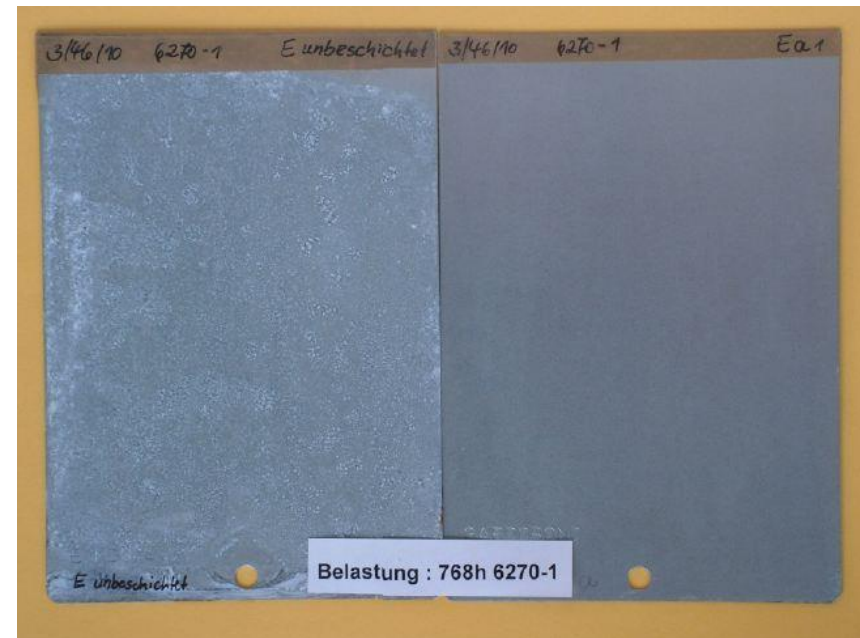
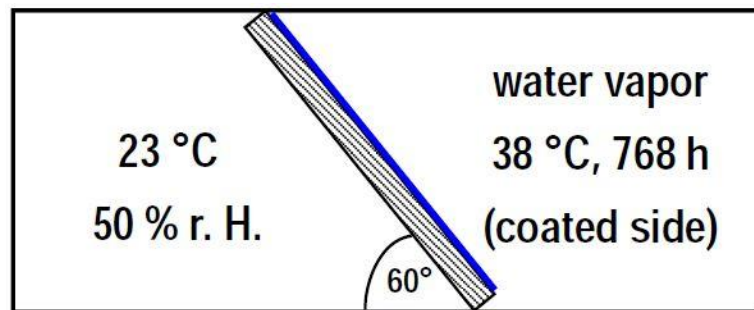
Referenz A
Polyacrylat Pulver

Referenz B
Polyester Pulver

Feuerverzinkter Stahl

Kondenswasserprüfung mit ALGT© Permanent Protector nach DIN EN ISO 6270-CH bestanden nach 768 h

- Korrosionsgrad von 0 bis 1 in der höchsten Korrosionsklasse C 5 (!)
- hochwirksamer Weißrostschutz

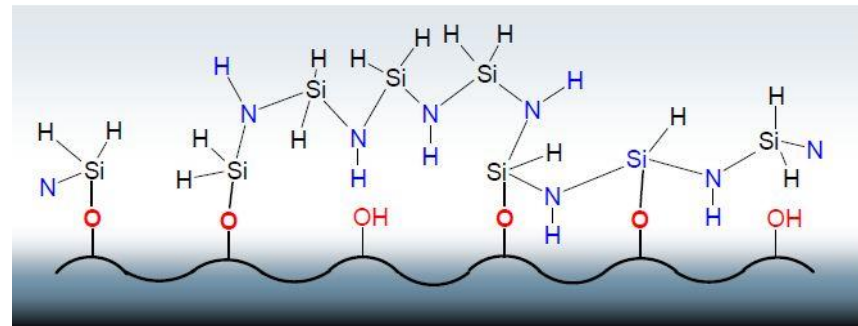


unbeschichtet

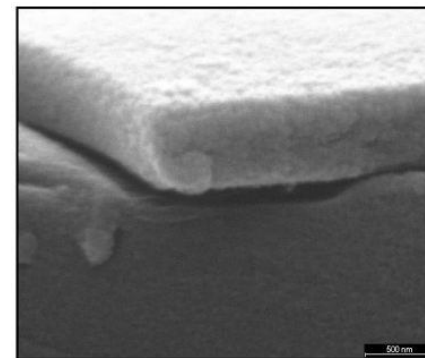
beschichtet mit PP

Zusammenfassung

Gründe für die hohe Leistungsfähigkeit von ALGT© Permanent Protector im Korrosionsschutz:



- Exzellente Anhaftung an der Materialoberfläche
- Überaus robuste Beschichtung
- Außerordentlich dichte Schutzschicht (Sperrschicht)



PP Substrat