

7626 Easy Clean Graffitischutz

Anwendungsanleitung

7626 Easy Clean Graffitischutz ist eine hochwirksame Beschichtung, deren korrekte Anwendung besonders wichtig ist. Nachfolgend haben wir die wichtigsten Hinweise zusammengefasst.

GEEIGNETE OBERFLÄCHEN

7626 Easy Clean Graffitischutz kann auf nahezu allen Oberflächen wie Holz, Stein, Kunststoff, Metall und Glas aufgetragen werden. Diese Untergründe weisen jedoch unterschiedliche Eigenschaften auf.

Grundsätzlich gilt: Je rauer die Oberfläche, desto besser haftet die **7626-Beschichtung**.

Auch auf glatten Oberflächen (z. B. Kunststoff) bietet **7626** einen hervorragenden Graffiti-Schutz. Allerdings ist die Haftung dort geringer als auf rauen Untergründen wie Ziegel oder Beton.

Daher ist es wichtig, glatte, beschichtete Oberflächen besonders schonend zu reinigen – also ohne harte Bürsten oder Hochdruckreiniger, da diese die Beschichtung beschädigen können.

Oberflächen, die mit Hochglanzfarben gestrichen wurden und bereits eine begrenzte Anti-Graffiti-Eigenschaft besitzen, weisen ebenfalls eine geringere Haftung für **7626** auf. Auch hier sollte die Reinigung daher nicht aggressiv erfolgen.

In den meisten Fällen genügt Wasser und ein Schwamm.

Bei Farben mit einem hohen Silikonanteil empfehlen wir das Auftragen einer dickeren Schicht **7626**.

Bitte tragen Sie **7626** Easy Clean Graffitischutz erst dann auf, wenn frisch gestrichene Oberflächen vollständig getrocknet und ausgehärtet sind. Wird die Beschichtung zu früh appliziert, kann sie die vollständige Aushärtung der Farbe verhindern.

Frische Farbe enthält möglicherweise noch Lösungsmittel, die wegen der **7626-Beschichtung** nicht mehr verdampfen bzw. diffundieren können.

Stellen Sie daher sicher, dass **7626 ausschließlich auf vollständig ausgehärteten Lackoberflächen aufgetragen wird.**

HINWEIS ZUR ANWENDUNG AUF STEIN- UND BETONOBERFLÄCHEN

7626 Easy Clean Graffitischutz eignet sich ideal für Naturstein- und Betonuntergründe.

Sehr poröse Oberflächen (z. B. offen strukturierter Beton) können den Auftrag von zwei Schichten oder einer Grundierung plus einer Schicht **7626** erforderlich machen.

Die zweite Schicht kann 3–4 Stunden nach der ersten aufgetragen werden.

SCHICHTDICKE

Da Farbbeschichtungen üblicherweise in Mikrometern (μm) gemessen werden und die exakte Messung im Projektalltag oft schwierig ist, empfehlen wir folgende praktische Richtlinie:

1 Liter **7626**, aufgetragen auf eine glatte Oberfläche mit einer feinflorigen 4-Zoll-/10-cm-Rolle, sollte maximal 8 m² abdecken.

→ ergibt ca. 70 μm Schichtdicke (minimale funktionale Schichtdicke)

Eine etwas dickere Beschichtung von 130+ μm sorgt für eine stabilere und langlebigere Schutzwirkung, z. B. bei Polycarbonatverkleidungen an Autobahnen.

Poröse Oberflächen wie Ziegel sollten eine Nassschichtdicke (WFT) von ca. 150 μm erhalten, die je nach Porosität auf eine Trockenschichtdicke (DFT) von etwa 115–120 μm zurückgeht.

GLANZGRAD-KOMPATIBILITÄT

Die folgende Tabelle zeigt geeignete Glanzgrade von Lacken.

Optimal ist der Auftrag von **7626** auf halbgänzende, satinierte oder matte Lackoberflächen.

<i>Art der Lackierung</i>	<i>Hochglanz</i>	<i>Halbglanz</i>	<i>Satin</i>	<i>Eierschale</i>	<i>Matt/Flach</i>
20° Glanz	20–90	5–45	–	–	–
60° Glanz	70–85+	35–70	20–35	10–25	0–10
85° Glanz	–	≥ 35	10–35	–	max. 35

Der typische Glanzwert von **7626** liegt bei 62–68 (gemessen bei 60° Reflexionswinkel).

Bitte lassen Sie die Beschichtung 24 Stunden vollständig aushärten, bevor Sie eine Prüfung durchführen.

Weitere Anwendungs- und Datenblattinformationen finden Sie in der CCM-Broschüre unter folgendem Link: www.ccm-liquid-glass.com/de/produkte/graffiti-schutz/